

# Safety Gloves

Innovative  
solutions.  
always a step  
ahead.

# KM Safety Glove series

**인류가 직립하면서 손은 인류역사 발전에 중대한 역할을 해 왔습니다.**

오늘날에도 손이 기능을 다하지 못한다면 우리가 누릴 수 있는 많은 기회들이 사라져 버립니다.

20년 전부터 한국에서 크린룸용 장갑을 생산해온 KM이 새로운 기술로 다양한 장갑을 출시함으로써 산업현장에서의 손 보호에 기여하고자 합니다.

산업시장의 발전과 함께 보호장갑도 다양한 형태로 진화하게 되었고, 각 산업현장에 적합한 제품을 선택, 공급을 하여야 작업자의 올바른 보호는 물론 작업능률 향상도 기대할 수 있습니다. 모든 작업현장은 보호구 선정 이전에 위험성 평가를 거쳐야 합니다. 위험성 뿐만 아니라 사용하는 보호장갑이 제품에 영향을 줄 수 있는 소재인지도 평가를 하여야 합니다. 발화위험이 있는 작업장에서는 정전기처리가 되어 있지 않은 장갑을 독립적으로 사용하여서는 안 됩니다. 반도체, 정밀부품, 도장작업, 식품/제약산업에서는 인체가 오염물질이 될 수도 있습니다. 위험 물질 혹은 요소의 노출 정도 및 빈도를 파악한 후 이에 적절한 보호장갑을 선택하여야 하며, 부적절한 보호장갑 선정은 산업재해로까지 이를 수 있습니다. 보호구의 올바른 선정에 관하여는 제조 및 공급사에 문의하여 주시기 바랍니다.



## 소재 별 특성

### Rubber

천연소재로써 신축성이 뛰어나고, 가정용 고무장갑의 소재로 오랜 기간 사용되어 왔으며 일반장갑의 Grip을 보강하기 위한 소재로 사용되고 있습니다. 또한 절연성능이 뛰어나 전선의 피복이나 절연장갑으로 널리 사용되기도 합니다.

경제적인 면이 우수하나 일부 산, 솔벤트류, 유기용제에 대한 내 화학력이 부족하여 형태의 변형이 오거나 기능이 현저히 떨어질 수 있습니다. 일반 무 반응성 액상물질이나 분진을 제어하는 현장에서의 사용이 적합합니다. 천연 단백질을 함유하고 있어 일부 착용자에게 알러지를 유발할 수 있습니다.

### Urethane

독립적으로 사용보다는 내피의 코팅물질로 많이 사용되며 분자구조가 통기성을 가지고 있어 오랜 시간 장갑을 착용하여야 하는 현장에 적합합니다.

상대적으로 약한 마모도를 가지고 있기에 경작업용으로 사용을 추천하며 반응성 화학물질 취급장에서의 사용은 충분한 검토를 한 이후 적용을 하여야 합니다.

### Nitrile

합성 고무인 Nitrile은 Rubber에 비하여 인장강도가 우수합니다.

유연성은 부족하나 유해화학물질에 대한 내구성이 우수하고 질기며 단백질이 포함되어 있지 않아 알러지를 유발시키지 않습니다. 안전에 관한 선진국에서는 이미 다수의 시장에서 Natural Rubber에서 Nitrile로 소재를 변경하여 사용하고 있습니다.

일반 화학장갑에 비하여 찢김 강도가 약한 단점이 있으며 이를 보강하기 위하여 직물 내피의 표면에 코팅을 하여 사용하기도 합니다. 기타 화학장갑에 비하여 경제적입니다.

### Multiprene

경제성을 가진 Natural Rubber에 내 화학력이 우수한 Neoprene으로 코팅한 2중 구조입니다.

내측은 알러지 방지와 땀 차임을 방지하기 위하여 면뿌림 Flock을 강화하였으며 화학물질에 노출되는 부위는 Neoprene이 보호성을 증가시킵니다. 강한 화학물질에서의 사용은 제한하나 단 시간의 세척 및 간헐적인 작업에서는 경제적이고 보호력을 갖춘 제품입니다.

### Neoprene

Nitrile에 비하여 물리적 강도가 우수하여 범용적인 화학장갑으로 사용됩니다.

산, 지방족, 솔벤트 및 유기화합물에 특히 강한 성질을 가지고 있으며 유연하고 Nitrile과 유사한 신축성을 가지고 있습니다. 저온부터 고온(100도이하)까지 사용이 가능합니다.

### Butyl

타 화학장갑보다 동일 중량대비 유연하고 신축성 및 보호성능이 우수하여 얇은 두께로 제작 사용할 수 있습니다.

가스 및 수용성 물질 및 케톤, 에스테르 등 산화물질에 강한 내구력을 가지고 있으며 EPA Category 중 독성, 부식성 가스에 해당되는 Level A~B 환경에서도 사용할 수 있습니다.

### Byton

Butyl과 유사한 물리적 형태를 가지고 있으나 내 화학력은 더욱 더 우수합니다.

EPA Category 중 독성, 부식성 가스에 해당되는 Level A~B 환경에서 가장 강력한 보호장갑입니다.

### Hypalon

유연하지 않고 Hard한 물리적 형태를 가지고 있으나 산(Acid)에 강한 내성을 가지고 있습니다. 특히 유리도 녹일 수 있는 HF(Hydro Fluoric Acid)에 견디는 유일한 장갑입니다.

### Nomex

메타아라미드 중합체로서 화염에 노출된 이후 불타오르거나 녹아 떨어지지 않는 소재입니다.

저온조건(196°C)에서 부서지거나 변성이 없고, 고온(350°C)에서 불타거나 녹아 떨어지지 않습니다.

Kevlar보다 유연한 분자구조를 가지고 있어 항공기 조종사, 소방대원, 카레이서, 가연성 가스취급자용 보호복과 보호장갑으로 널리 사용되고 있습니다.

### Kevlar

파라아라미드 중합체이며 Nomex보다 강한 방염성 및 내 절단성을 가지고 있으나 색상구현이 자유롭지 못하고 뻣뻣한 구조입니다. 유연성이 요구되는 장갑으로 사용하기 위하여 편직하지 않고 Knit로 직조하여 사용합니다. 결과적으로 유리, 철강, 자동차 산업의 잘림 방지 장갑으로 사용되며 용접용 장갑외의 액세서리로 제작되어 사용되고 있습니다.



## 제품설명



### NBR glove

[품명 : KM NBR Coated Glove]

색 상 ● Blue

사이즈 M / L / XL

기름에 강한 NBR을 손바닥에 코팅 처리한 장갑

- 내화학력, Grip성이 우수한 NBR을 코팅처리
- 기름에 대한 내 화학성이 우수함
- 유류취급이나 오일에 노출되는 작업장에 적합함

사용처 중공업, 자동차, 정비작업

인 증 해당사항 없음



### Natural Rubber glove

[품명 : KM Natural Rubber Glove]

색 상 ● ● Black / Orange

사이즈 M / L / XL

천연 라텍스를 소재로 한 경제적 장갑

- 100% 천연 라텍스를 소재로 하여 경제적임
- 분진, 무 반응성 액상 오염물로부터 손을 보호할 수 있음
- 간헐적으로 사용되는 고온(100도이하)에서 액상취급이 가능함
- 알러지와 땀 흡수를 위하여 강화된 Cotton Flock 처리
- Roll cuff 처리로 액상 케미컬 취급작업에 적합함

사용처 자동차, 원자력, 석면, 식품, 공무작업

인 증 FDA 인증



### Nitrile glove

[품명 : KM Nitrile Glove]

색 상 ● Green

사이즈 M / L / XL

내 화학력이 우수한 Nitrile 소재를 이용한 장갑

- 동물성 지방 및 유기화합물에 대한 내화학력이 우수함
- Cotton Flock 처리로 착용감 개선 및 땀 흡수 가능
- 미끄럼 방지를 위한 다이아몬드 돌기 처리

사용처 중공업, 자동차, 물류, 배관작업, 작업공구 핸들링

인 증 FDA 인증



### Multiprene glove

[품명 : KM Multiprene Glove]

색 상 ● ● Yellow / Blue

사이즈 M / L / XL

내화학 장갑 중 가장 경제적이며 유연한 구조

- 검정 승인된 내화학 장갑 중 가장 경제적임
- 동물성 지방 및 유기화합물에 대한 내화학력이 우수함
- Cotton Flock 처리로 착용감 개선 및 땀 흡수 가능
- 미끄럼 방지를 위한 벌집무늬 돌기 처리
- Roll cuff 처리로 액상 케미컬 취급작업에 적합함

사용처 중공업, 화학, 자동차, 전기, 전자, 제약산업

인 증 산업안전공단 인증 제품



## Neoprene glove

[품명 : KM Neoprene Glove] 색 상 ● Black 사이즈 M / L / XL

유기화합물용 보호장갑으로 Multiprene보다 우수한 내화학성을 가지고 있음

- 동물성 지방 및 다양한 유기화합물에 대한 내화학력이 우수함
- Cotton Flock 처리로 착용감 개선 및 땀 흡수 가능
- 미끄럼 방지를 위한 다이아몬드 돌기 처리

사용처 대테러, 중공업, 화학, 자동차, 전기, 전자, 제약산업

인 증 산업안전공단 인증 제품



## Butyl glove

[품명 : KM Butyl Glove] 색 상 ● Black 사이즈 M / L / XL

Neoprene보다 내화력이 우수한 Butyl 소재의 장갑

- 산, 유기화합물, 부식성가스로부터 보호력이 우수
- Neoprene보다 유연하며 질긴 강도를 가지고 있음

사용처 대테러, 중공업, 화학, 자동차, 전기, 전자, 제약산업, 특수가스 관련

인 증 산업안전공단 인증 제품



## Non-slip Chemical glove

[품명 : KM Non-slip Chemical Glove] 색 상 ● Gray 사이즈 M / L / XL

표면을 특수 가공처리하여 액상물질에 대한 미끄럼방지 기능이 우수

- 내 화학력이 우수한 Nitrile 소재를 이용
- 동물성 지방 및 유기화합물에 대한 내화학력이 우수함
- Micro finish 처리로 액상물질 취급시 미끄러짐현상이 없음

사용처 대테러, 중공업, 화학, 자동차, 전기, 전자, 제약산업, 특수가스 관련

인 증 산업안전공단 인증 제품



## F-telon glove

[품명 : KM F-telon Glove] 색 상 ● Blue 사이즈 L / XL

가장 우수한 내 화학력을 가지고 있음

- 부식성이 강한 불산(HF)으로부터의 보호력이 우수함
- 손바닥의 돌기처리로 미끄럼 방지 기능 강화
- 다양한 안감처리 (Smooth, Cotton Flock, Fabric)

사용처 강산(HF 외) 취급 작업장

인 증 해당사항 없음

품명	길이(mm)	두께	안감면처리	손바닥표면
A-20	360	일반	X	TEXTURED
A-20L	580	일반	X	TEXTURED
A-22	360	일반	O	SMOOTH
A-22L	580	일반	O	SMOOTH

## 제품설명



## PU Palm Coating Gloves

[품명: KM PU WHITE]

색 상 ○ White

사이즈 S/M/L/XL

### Nylon 원단 + Polyurethane 코팅

- 내구성이 좋고 마모성이 우수함
- 신축성이 우수하여 통기성이 뛰어남
- 얇고 가벼워 착용감이 뛰어남
- S 사이즈 ~ XL 사이즈

사용처 중공업, 농축산업, 자동차, 물류, 배관작업, 작업공구, 핸들링



## U3 / NBR Palm Coating Gloves

[품명: NBR 방유, 미끄럼방지 U3]

색 상 ● Green

사이즈 S/M/L/XL

### Nylon 원단 + Polyurethane 코팅

- U3 편직으로 착용 시 미끄럼방지, 그림감이 뛰어남
- 기름 작업에 유리함
- 내구성이 좋고 가벼워 착용감 우수
- S 사이즈 ~ XL 사이즈

사용처 중공업, 농축산업, 자동차, 물류, 배관작업, 작업공구, 핸들링



## NBR Palm Coating Gloves

[품명: NBR 방유, 방수 Blue]

색 상 ● Royal Blue

사이즈 S/M/L/XL

### Nylon 원단 + Polyurethane 코팅

- 코팅 부분에 방유/방수 효과가 뛰어남
- 기름 작업에 유리함
- 내구성이 좋고 가벼워 착용감 우수
- S 사이즈 ~ XL 사이즈

사용처 중공업, 농축산업, 자동차, 물류, 배관작업, 작업공구, 핸들링



## NBR Foam Palm Coating Gloves

[품명: NBR 방유, 통기성 Navy]

색 상 ● Navy

사이즈 S/M/L/XL

### Poly(Span) 원단 + NBR Foam 코팅 + 손바닥 Palm 코팅

- 통기성이 우수함
- 코팅 부분의 방수/방유 효과가 뛰어남
- 기름 작업에 유리함
- Poly+스판구조로 신축성 착용감이 우수함

사용처 중공업, 농축산업, 자동차, 물류, 배관작업, 작업공구, 핸들링

※ 상기 4종의 장갑속지 및 코팅 색상은 사전 예고 없이 변경될 수 있으며 주문수량에 따라 변경 가능함



7gauge / 10gauge / 13gauge HD

## Kevlar glove

7gauge / 7gauge dot / 10gauge / 10gauge dot / 13gauge HD / 13gauge PALM COATED

[품명 : KM Kevlar Glove]

색 상 ● Yellow

사이즈 Free

내 절단성과 방염성능이 우수한 듀폰의 Kevlar를 소재로 제작  
유리, 철판 등의 날카로운 부분과 직접적인 열로부터 손 보호가 가능

- 우수한 내열성으로 427°C~482°C에서 탄화되기 시작하지만 538°C 정도의 물체와의 간헐적 접촉에도 견딜수 있음
- 가벼운 중량의 Fiber는 무게비에 비해 철보다 5배나 강한 인장강도를 가지며, 면장갑의 수명보다 25배 이상 우수함
- Knit 직조로 착용감이 우수하고 13Gauge HD는 미세섬유 구조로 착용감을 한층 강화하였음
- 각 Gauge 별 Dot 혹은 Coating 처리가 가능함

사용처 진압대원용, 철강, 유리, 자동차산업



7gauge dot



10gauge dot



10gauge / 13gauge PALM COATED



## Kevlar Leather glove

[품명 : KM Kevlar Leather Glove]

색 상 ● Yellow

사이즈 Free

Kevlar를 소재의 안감에 부드러운 가죽으로 겹감 처리

- 내열·내절삭 강도가 우수한 Kevlar Knit 소재사용
- 손바닥면을 고급 가죽처리로 미끄럼 방지가 가능하며 내구성이 우수함
- 손바닥면 가죽처리로 뽕림에 대한 최상의 보호력을 제공

사용처 진압대원용, 철강, 유리, 자동차산업



## Dyneema glove

[품명 : KM Dyneema Glove]

색 상 ● Gray

사이즈 M / L

내 절단성이 우수한 Dyneema 재질로 절삭강도 5를 실현

- 신축성이 있어 착용감이 우수하고 재 사용이 가능함
- 고열작업 및 화염에 근접하는 작업장에서는 사용하지할 수 없음.

사용처 철강, 유리, 자동차산업

## 제품설명



## Nomex Flyer glove

[품명 : KM Nomex Flyer Glove]

색 상 ● Sage Green 사이즈 M / L

Nomex Knit 소재로서 유연하며 화염에 강하고 착용감이 우수함

- 얇은 직물은 미세한 장비운용에 적합함
- 손 바닥의 가죽처리로 Grip감을 개선

사용처 항공, 카레이서, 가스, 전기작업



## Nomex Fire Fighting glove

[품명 : KM Nomex Fire Fighting Glove]

색 상 ● Black 사이즈 M / L

Nomex, PTFE, Nomex 3중 구조의 장갑  
손바닥은 가죽덧댐 처리로 내구성 및 Grip 능력을 강화

- PTFE(테프론)은 유해화학물질이나 고온의 수증기로부터 보호력이 우수하며 인체의 열은 외부로 배출하는 기능을 가지고 있음
- 일반적인 소방장갑보다 경제적이고 Soft하며 작업성이 우수함

사용처 소방작업 및 화염노출 위험 작업장



## Heat & Cut Resistant glove 150°C, 200°C

[품명 : KM Heat & Cut Resistant Glove]

색 상 ○ white 사이즈 Free

Aramid원단에 PU계열의 합성물 코팅처리하여 열에 대한 저항력이 우수하고 질림, 뚫림, 불꽃에 대한 저항력을 가짐

- Silpalon Acrylic filament 원사와 정전기 방지용 도전사 합성된 원단 사용으로 전정기를 효과적으로 제어함
- PU계열의 합성물을 코팅처리하여 파티클 발생이 거의 없음
- Nylon 안감처리되어 착용감이 우수함
- 가볍고 부드러워서 그립감이 좋아 핸들링하기 좋음

코드명	사이즈	사 양	손바닥표면
KMHC-01	free	150°C 까지 사용가능	PU계열 합성물 논슬립밴드사용
KMHC-02		200°C 까지 사용가능	Aramid원단에 PU계열의 합성물 코팅처리

주) inner glove 착용시 사용시간은 더 늘어날수 있으며 뜨거움을 느낄시 사용을 중지하여 주십시오

사용처 반도체, 전자, 실험실, 제약, 고온의 물체를 취급하는곳

인 증 해당사항 없음

# KM Safety Glove series



## Finger cot

[품명 : KM Finger cot]

색 상 ○ ● ● ●  
White / Yellow / Pink / Black

사이즈 Free

손에서 발생하는 땀 등의 오염물질이 제품에 전이되는 것을 막기 위해 사용됨

- 초박형으로 착용감이 우수하고 미세작업이 용이
- 부분 착용으로 손바닥 땀 차임 현상 억제
- 손의 이물질이 제품에 전이되는 것을 방지
- 정전기 보호를 위한 Anti-static(Yellow, Pink), Conductive(Black) 기능 추가

사용처 전자, 반도체, LCD, 정밀부품 제조, 제약산업

인 증 해당사항 없음



## Examination Latex glove

[품명 : KM Examination Latex Glove]

색 상 ● Yellow

사이즈 M / L / XL

한장씩 뽑아 사용할 수 있어 경제적인

- 분진이나 수분 등의 무 반응성 오염물로부터의 보호 가능
- 유연한 탄성으로 착용이 편리함
- Powder free 제품으로 이물질 없음
- 폴리머 코팅처리로 탈, 착용이 편리함

주) 개개인별로 천연 단백질로부터 알러지가 발생할 수 있습니다.

사용처 정밀부품 제조, 제약산업, 도축, 검역, 실험실, 의료산업

인 증 FDA 인증



## Examination Nitrile glove

[품명 : KM Examination Nitrile Glove]

색 상 ● Sky Blue

사이즈 M / L / XL

Latex glove에 비하여 높은 강도를 가지고 있음

- Powder free 제품으로 이물질 없음
- 폴리머 코팅처리로 탈, 착용이 편리함
- 정전기 방지 처리로 Anti-static 수준의 표면 저항치를 가지고 있음
- 단백질이 함유되어 있지 않아 피부 알러지를 유발시키지 않음
- 약산, 약 알카리, 미세분진 및 박테리아로부터의 보호력이 우수함

사용처 정밀부품 제조, 제약산업, 도축, 검역, 실험실, 의료산업

인 증 FDA 인증

## 제품설명



### Top fit glove

[품명 : KM Top fit Glove]

색 상 ○ White

사이즈 S / M / L

#### 손끝 작업에 적합한 구조

- 신축성이 우수한 나일론 소재로 장갑의 통기성이 우수함
- Grip성이 우수한 Urethane을 손가락 부분의 코팅 처리
- 손가락 작업이 많은 산업현장에 적합함

사용처 전자, 정밀부품 제조, 제약산업

인 증 해당사항 없음



### Palm fit glove

[품명 : KM Palm fit Glove]

색 상 ○ ● ●  
White / Gray / Black

사이즈 S / M / L

#### Urethane을 손바닥에 전면 코팅하여 Grip성을 높인 장갑

- 신축성이 우수한 나일론 소재로 장갑의 통기성이 우수함
- Grip성이 우수한 Urethane을 손바닥 부분의 코팅 처리
- 손바닥 작업이 많은 산업현장에 적합함

사용처 전자, 정밀부품 제조, 제약산업

인 증 FDA 인증



### Seamless glove

[품명 : KM Seamless Glove]

색 상 ○ White

사이즈 M / L

신축성이 우수한 나일론 소재의 얇은 내피에 우레탄을 전체 코팅처리하여 통기성을 가지고 있으며 특수한 방식으로 융착 처리된 원단 봉제면은 바늘구멍이 없어 여기에서 발생하는 오염을 100% 제거함.

- 손으로부터 발생하는 오염물이 제품에 전이되는것을 방지하며 얇은 두께는 민감한 작업에 적합하며,장시간 Glove착용시발생할수 있는 주부습진 등의 피부질환을 예방 및 완화시킴.

사용처 반도체, 전자, 식품, 실험실

인 증 해당사항 없음

# KM Safety Glove Permeation Data

CHEMICAL	Natural Rubber			Nitrile			Multiprene			Neoprene		
	EN 374 등급	B/T Time (Min)	내구성 등급	EN 374 등급	B/T Time (Min)	내구성 등급	EN 374 등급	B/T Time (Min)	내구성 등급	EN 374 등급	B/T Time (Min)	내구성 등급
1 Acetaldehyde, 99+%	0	10	G	-	-	P	0	3	F	0	5	F
2 Acetic Acid, 99%	4	167	E	3	80	G	2	55	G	4	124	E
3 Acetone, 99.5%	1	14	E	-	-	NR	0	9	G	0	10	E
4 Acetonitrile, 99%	2	30	E	2	15	G	1	25	E	1	30	E
5 Acrylic Acid, 99%	4	88	G	3	75	F	2	44	P	2	53	G
6 Ammonium Fluoride, 40%	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	E
7 Ammonium Hydroxide, 85%	3	60	E	5	320	NR	1	30	E	5	>480	E
8 Amyl Acetate, 100%	-	-	NR	4	183	E	1	13	NR	-	-	NR
9 Amyl Alcohol, 99+%	6	>480	E	6	>480	E	-	-	-	4	160	E
10 Aniline, 99+%	3	70	E	-	-	NR	3	61	G	2	50	P
11 Aqua Regia	-	-	NR	5	280	E	6	>480	E	5	>420	E
12 Benzaldehyde, 99.5%	1	23	P	-	-	NR	1	19	NR	-	-	NR
13 Bromopropionic Acid, Sat.	4	240	E	6	>480	E	-	-	-	6	>480	E
14 Butyl Acetate, 99+%	-	-	NR	3	66	F	0	10	NR	-	-	NR
15 Butyl Alcohol, 99%	4	142	E	6	>480	E	2	48	E	4	185	E
16 Butyl Cellulosic, 99+%	3	68	E	6	>480	E	1	25	G	2	48	G
17 Butylchloride, 99+%	3	100	E	-	-	NR	-	-	-	3	69	E
18 Carbon Disulfide, 99.5%	-	-	NR	1	14	F	0	13	NR	-	-	NR
19 Carbon Tetrachloride, 99+%	-	-	NR	6	>480	E	1	12	NR	-	-	NR
20 Cellulosic Acetate, 99%	1	25	G	3	100	G	1	14	P	1	23	F
21 Chromic Acid, 50%	-	-	NR	6	>480	E	1	15	NR	-	-	NR
22 Citric Acid, 10%	6	>480	P	6	>480	NR	6	>480	E	6	>480	G
23 Cyclohexanol, 98%	5	>359	P	6	>480	E	4	146	E	5	390	G
24 Daceton Alcohol, 99%	0	>16	P	5	273	E	3	84	E	2	38	E
25 Dibutyl Phthalate, 99%	6	>480	G	6	>480	E	6	>480	G	6	>480	G
26 Diethylamine, 99+%	-	-	NR	2	25	G	-	-	-	-	-	P
27 Diisobutyl Ketone, 60%	-	-	P	6	>480	E	1	23	NR	-	-	P
28 Dimethyl Acetamide, 99+%	2	47	P	-	-	NR	2	36	G	-	-	NR
29 N,N-Dimethylformamide, 99+%	3	67	G	-	-	NR	2	40	E	2	30	F
30 Dimethyl Sulfoxide, 99+%	5	>420	E	4	166	G	-	-	-	5	281	E
31 Dicyl Phthalate, 99%	-	-	P	6	>480	E	6	>480	E	5	>430	G
32 1,4-Dioxane, 99.9%	1	16	F	-	-	NR	1	18	NR	-	-	NR
33 Epichlorohydrin, 99+%	1	24	F	-	-	NR	1	15	F	-	-	P
34 Ethyl Acetate, 99+%	0	6	G	-	-	NR	0	6	NR	0	10	G
35 Ethyl Alcohol, 90+%	4	175	E	5	293	E	-	-	-	3	83	F
36 Ethyl Ether, 99+%	0	4	F	2	48	E	0	13	NR	0	3	G
37 Ethyl Glycol Ether, 99%	3	77	F	4	151	F	2	32	E	2	51	E
38 Ethylene Glycol, 99+%	6	>480	E	6	>480	E	-	-	-	6	>480	E
39 Formaldehyde, 99%	6	>480	E	6	>480	E	-	-	-	3	107	E
40 Formic Acid, 95+%	6	>480	E	3	60	P	5	250	E	6	>480	E
41 Freon TF, 99+%	-	-	NR	6	>480	E	-	-	-	6	>480	G
42 Furfural, 99%	1	64	E	-	-	NR	1	19	G	2	26	F
43 Gasoline, White, 100%	-	-	NR	6	>480	E	-	-	-	4	228	NR
44 Hexamethyldisiloxane, 97%	4	194	E	6	>480	E	2	38	NR	4	28	E
45 Hexane, 99+%	-	-	NR	6	>480	E	-	-	-	1	28	E
46 Hydroxide, 65%	5	271	E	5	388	E	-	-	-	5	241	E
47 Hydrochloric Acid, 10%	6	>480	E	6	>480	E	-	-	-	6	>480	E
48 Hydrochloric Acid, 38%	6	>480	E	6	>480	E	1	25	E	5	>480	E
49 Hydrochloric Acid, 48%	1	15	E	6	>480	G	6	>480	E	5	>305	E
50 Hydrogen Peroxide, 30%	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	E
51 Hydroquinone, Sat.	5	>325	E	6	>480	E	-	-	-	5	>325	E
52 Isobutyl Alcohol, 99+%	5	258	E	6	>480	E	2	45	E	5	>450	E
53 Isooctane, 99%	2	39	F	6	>480	E	1	17	NR	3	95	E
54 Isopropyl Alcohol, 99+%	4	151	P	6	>480	E	2	44	E	4	206	E
55 Kerosene, 100%	3	103	G	6	>480	E	1	30	NR	4	130	F
56 Lactic Acid, 85%	6	>480	E	6	>480	G	6	>480	G	6	>480	E
57 Lauric Acid, 36%	6	>480	E	5	>450	E	6	>480	G	6	>480	E
58 Malic Acid, Saturated	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	E
59 Methyl Alcohol, 99.9%	2	53	E	2	59	G	1	18	E	2	47	G
60 Methylamine, 40%	4	126	NR	6	>480	E	-	-	-	3	77	E
61 Methyl-tert-Butyl Ether, 99.8%	-	-	NR	5	393	E	-	-	-	-	-	NR
62 Methyl Cellulosic, 99%	3	109	E	3	80	F	-	-	-	3	94	E
63 Methyl Ethyl Ketone, 99+%	1	12	F	-	-	NR	0	13	P	-	-	NR
64 Mineral Spirits, Rubr 66, 100%	-	-	NR	6	>480	E	-	-	-	2	59	E
65 Monochloramine, 99+%	6	>480	E	6	>480	E	-	-	-	6	>480	E
66 Morpholine, 99%	2	42	G	-	-	NR	-	-	-	6	>480	E
67 Muriatic Acid, 100%	6	>480	E	6	>480	E	1	25	E	5	>480	P
68 Naphtha VM & P, 100%	-	-	NR	6	>480	E	-	-	-	2	33	G
69 N-Methyl-2-Pyrrolidone, 99+%	3	67	F	-	-	NR	3	94	G	-	-	NR
70 Nitric Acid, 10%	6	>480	E	6	>480	E	-	-	-	6	>480	E
71 Nitric Acid, 70%	-	-	NR	-	-	NR	4	220	F	5	>480	E
72 Nitrobenzene, 99%	1	18	P	-	-	NR	0	10	NR	-	-	NR
73 Nitromethane, 95.5%	2	35	E	0	7	NR	-	-	-	2	43	E
74 Nitropropane, 95.5%	1	28	G	-	-	NR	1	12	F	1	12	G
75 Octyl Alcohol, 99%	4	197	E	6	>480	E	3	118	G	4	141	E
76 Oleic Acid, 99+%	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	F	6	>480	E
77 Oxalic Acid, 12.5%	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	E
78 Palmitic Acid, Sat.	6	>480	E	4	236	E	6	>480	E	6	>480	E
79 Pentachlorophenol, 35%	-	-	NR	4	160	E	6	>480	G	6	>480	E
80 Pentane, 98%	-	-	NR	6	>480	E	-	-	-	1	16	E
81 Perchloric Acid, 60%	6	>480	G	6	>480	E	6	>480	E	6	>480	NR
82 Phenol, 90%	4	146	E	-	-	NR	3	84	E	4	189	NR
83 Phosphoric Acid, 85%	6	>480	G	5	450	E	6	>480	E	4	>200	E
84 Potassium Hydroxide, 50%	6	>480	E	6	>480	E	-	-	-	6	>480	E
85 Propyl Acetate, 99%	-	-	NR	1	28	F	2	58	E	-	-	NR
86 Propyl Alcohol, 95+%	5	331	E	6	>480	E	-	-	-	3	85	E
87 Pyridine, 99%	1	22	F	-	-	NR	1	19	NR	-	-	NR
88 Rubber Solvent, 100%	-	-	NR	6	>480	E	-	-	-	1	10	G
89 Sodium Hydroxide, 50%	6	>480	E	6	>480	G	-	-	-	6	>480	E
90 Stoddard Solvent, 99%	-	-	NR	6	>480	E	-	-	-	3	67	G
91 Sulfuric Acid, 47%	6	>480	E	6	>480	G	6	>480	E	6	>480	E
92 Sulfuric Acid, 95%	-	-	NR	-	-	NR	4	180	E	5	310	E
93 Tannic Acid, 37.5%	4	>395	E	5	>325	E	6	>480	E	1	15	B
94 1,1,2,2-Tetrachloroethane, 99%	-	-	NR	1	15	NR	-	-	-	-	-	NR
95 Tetrachloroethylene, 100%	-	-	NR	5	350	NR	-	-	-	-	-	NR
96 Toluene, 99%	4	90	G	1	19	NR	0	9	NR	-	-	NR
97 1,1,1-Trichloroethane, 99%	-	-	NR	3	76	E	-	-	-	-	-	NR
98 Triethyl Phosphate, 90%	6	>480	G	5	330	G	-	-	-	6	>480	P
99 Triethanolamine, 85%	-	-	E	-	-	G	-	-	-	-	-	F
100 Turpentine, 100%	-	-	NR	6	>480	E	-	-	-	-	-	NR
101 Xylene, 99%	-	-	NR	3	64	E	-	-	-	-	-	NR

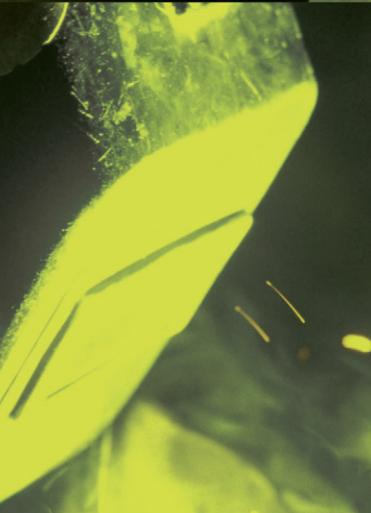
\* 모든 침투, 투과 및 물리적 자료가 제품 선정에 최우선이 될 수는 없습니다. 사업장의 기타 유해요인 등을 평가하여 실제 사용자가 적합한 제품을 선정하여야 합니다. 상기의 데이터는 사전 예고 없이 변경될 수 있습니다. 최신정보를 원하시면 본사 및 구입처에 문의 바랍니다.

## KEY TO DEGRADATION RATING

% Weight Change (Gain)	Degradation Rating	EN 374 Class	Permeation Time (Minutes)
0 to 10	Excellent	E	<10min
11 to 20	Good	G	>10min
21 to 30	Fair	F	>30min
31 to 50, or small loss	Poor	P	>60min
Above 50	Not Recommended	NR	>120min
			>240min
			>480min

\*NP - Avoid use of the gloves with this chemical

EN 374 Class	Permeation Time (Minutes)
0	<10min
1	>10min
2	>30min
3	>60min
4	>120min
5	>240min
6	>480min



**(주)케이엠**

경기도 안성시 미양면 보체리 348-1  
Tel.(031)678-8859 Fax.(031)678-8888

[www.kmbiz.com](http://www.kmbiz.com)

